



Departamento de Mecánica	
Puesto de Trabajo/Categoría	Asignatura en la que colabora
Técnico Especialista de Laboratorio 1	Fundamentos de Ingeniería Mecánica
	Tecnología de Fabricación
	Tecnología de Máquinas
	Ingeniería del Transporte
	Técnicas Avanzadas de Mantenimiento en Maquinaria y Sistemas Mecánicos
Técnico Especialista de Laboratorio 2	Cálculo Avanzado de Estructuras
	Monitorización de la Salud Estructural
	Selección y Desarrollo de Materiales de Interés Industrial

Departamento de Química Física y Termodinámica Aplicada	
Puesto de Trabajo/Categoría	Asignatura en la que colabora
Técnico Especialista de Laboratorio 1	Tecnología Térmica e Hidráulica
	Tecnología Energética
	Instalaciones Industriales 2

Departamento de Química Inorgánica e Ingeniería Química	
Puesto de Trabajo/Categoría	Asignatura en la que colabora
Técnico Especialista de Laboratorio	Tecnología Química

6. RECURSOS PARA EL APRENDIZAJE: MATERIALES E INFRAESTRUCTURAS, PRÁCTICAS Y SERVICIOS

6.1. Justificación de la adecuación de los medios materiales y servicios disponibles

Las actividades del Máster Universitario en Ingeniería Industrial se celebran en las instalaciones del Campus de Rabanales de la Universidad, situado a 3 kilómetros (al noreste) de la ciudad de Córdoba, junto al Parque Tecnológico Rabanales 21 y al Polígono Industrial “Las Quemadas”. El estudiantado puede acceder al campus mediante carril bici, mediante tren de cercanías, mediante autobús y mediante coche particular.

El Campus de Rabanales está formado por distintos edificios y espacios destinados a la gestión, a la docencia y tutorías, al estudio y al coworking, al deporte, al alojamiento y al ocio. La dirección de la Escuela Politécnica Superior está ubicada en el edificio Paraninfo. Las clases de grupo grande se imparten en el edificio Charles Darwin y en el edificio Leonardo da Vinci. Las clases de grupo mediano también se imparten en el edificio Leonardo da Vinci (laboratorios para prácticas de laboratorio, aulas para prácticas con software informático, seminarios). En el Leonardo da Vinci también están ubicados los despachos, donde los profesores atienden a los estudiantes durante el horario de tutorías. En la biblioteca universitaria Maimónides el estudiantado puede estudiar y realizar consultas bibliográficas; además, este edificio dispone de espacios para el coworking y para el trabajo en grupo. Los estudiantes también pueden practicar deporte en el campus; para ello, cuentan con gimnasio, piscina al aire libre, piscina cubierta, estadio de atletismo, campo de fútbol, campo de fútbol sala, pistas de tenis, pistas de pádel, pistas de vóley-playa y mesa de ping-pong. El campus cuenta con la residencia universitaria Lucano, que dispone de habitaciones para estudiantes y alojamiento para profesores visitantes. En el aulario Averroes, los estudiantes encuentran la Secretaría de Estudiantes y el Consejo de Estudiantes, así como otros servicios como la



oficina de empleo y prácticas de empresa (UCOPREM) o una oficina de UCODIOMAS; el aulario también dispone de reprografía, cafetería y oficina bancaria.

Aulas para grupo grande y grupo mediano

Las aulas están equipadas con mesas y sillas, pizarra, sistemas audiovisuales, aire acondicionado y cobertura *Wi-Fi*. En el caso del Máster Universitario en Ingeniería Industrial, las aulas están ubicadas en el edificio Charles Darwin y en el edificio Leonardo da Vinci.

Laboratorios para prácticas

Las Áreas de Conocimiento que imparten clases en el Máster Universitario en Ingeniería Industrial utilizan los siguientes laboratorios para impartir las clases prácticas; la mayor parte de estos espacios están ubicados en el edificio Leonardo da Vinci.

- Laboratorios del Área de Ingeniería Eléctrica:
 - o Laboratorio de Electrometría
 - o Laboratorio de Instalaciones Eléctricas
 - o Laboratorio Regulación y Control
 - o Laboratorio Máquinas Eléctricas
 - o Laboratorio Circuitos
 - o Laboratorio Autómatas Programables
- Laboratorios del Área de Máquinas y Motores Térmicos:
 - o Laboratorio de Termodinámica Aplicada
 - o Laboratorio de Fluidomecánica
 - o Laboratorio de Transferencia de Calor
 - o Laboratorio de Investigación de Biocombustibles
 - o Laboratorio de Investigación de Climatización
- Laboratorios del Área de Arquitectura y Tecnología de Computadores:
 - o ATC-1
 - o ATC-2
 - o ATC-3
 - o ATC-4
 - o Laboratorio-seminario ATC
 - o Laboratorio de investigación y proyectos
- Laboratorios del Área de Electrónica y Tecnología Electrónica
 - o Laboratorio de Electrónica 1
 - o Laboratorio de Electrónica 2
 - o Laboratorio de Electrónica 3
 - o Laboratorio de Electrónica 4
 - o Laboratorio de Electrónica 5
 - o Laboratorio de Electrónica 6
 - o Laboratorio de Electrónica 7
 - o Laboratorio de Electrónica 8
 - o Laboratorio de Electrónica 9
- Laboratorios del Área de Proyectos de Ingeniería
 - o Laboratorio de Seguridad e Higiene en el Trabajo
 - o Laboratorio Seminario Informática Proyectos
 - o Laboratorio Seminario Proyectos
- Laboratorios del Área de Ingeniería Mecánica

- Laboratorio de Análisis de Vibraciones
- Laboratorios del Área de Ciencia e Ingeniería de Materiales e Ingeniería Metalúrgica
 - Laboratorio de Metalografía
 - Laboratorio de Análisis Químico
 - Laboratorio de Tratamientos Térmicos
 - Laboratorio de Ensayos no Destructivos
 - Laboratorio de Ensayos Mecánicos
- Área de Mecánica de los Medios Continuos y Teoría de Estructuras
 - Laboratorio de Cimientos y Construcción
 - Laboratorio de Soldadura
 - Laboratorio de Estructuras
 - Laboratorio de Ensayos Mecánicos
- Área de la Ingeniería de los Procesos de Fabricación
 - Laboratorio de Metrotecnica
 - Laboratorio de Calibración
 - Taller de Máquinas-Herramientas
 - Taller de CNC
- Área de Ingeniería de Sistemas y Automática
 - Laboratorio de Automática
 - Laboratorio de Automatización
 - Laboratorio de Sistemas de Producción
- Área de Ingeniería Química
 - Laboratorio de Ingeniería Química
 - Planta piloto de Ingeniería de Procesos

6.2. Gestión de las Prácticas Externas

La Escuela Politécnica Superior de Córdoba cuenta con un Sistema de Garantía de Calidad de Centro. La gestión de las prácticas externas se realiza siguiendo el procedimiento PC02 “Gestión de los Procesos de Enseñanza Aprendizaje” (apartado 4.4). Este procedimiento es público y puede accederse a él a través del siguiente enlace: <https://drive.google.com/drive/folders/1yK2vHrHiM4d0OuUpFpnJSDHSSrUP8Ysx>

En la Tabla 16 se recoge información adicional relativa a las prácticas externas incluidas en el presente plan de estudios.

Tabla 16. Información sobre prácticas académicas externas

N.º de créditos de prácticas académicas externas obligatorias:	10	N.º total de plazas ofertadas (desglosar en su caso, las plazas si se ofertan en varios idiomas):	45
N.º de créditos de prácticas optativas (de especialidad, mención o itinerario):	0	N.º total de plazas ofertadas (desglosar en su caso, las plazas si se ofertan en varios idiomas):	0



Denominación de la entidad	Número de Plazas ofertadas para el título	N.º personas tutoras en la entidad colaboradora diferentes
AB MAURI FOOD S. A.	En función de la demanda	1-2
ACE REFRACTORY INTERNATIONAL,S.L	En función de la demanda	1-2
AERONAUTICA, INGENIERIA, ENERGIAS RENOVABLES Y SEGURIDAD S.L.L (AERYS)	En función de la demanda	1-2
AGENCIA ESTATAL CONSEJO SUPERIOR DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS, M.P.- CSIC (MÁSTER)	En función de la demanda	1-2
ALJAVAL ENERGY DEVELOPMENT, S.L.	En función de la demanda	1-2
ALJAVAL SOLUTIONS SL	En función de la demanda	1-2
ARREBOLA Y PEREA S. L.	En función de la demanda	1-2
AUTOBUSES DE CÓRDOBA S. A. - AUCORSA	En función de la demanda	1-2
AVIATECH & CONSULTING, S.L.	En función de la demanda	1-2
AZABACHE INGENIERIA, S.L.	En función de la demanda	1-2
BIMBO DONUTS IBERIA S.A.U.	En función de la demanda	1-2
BOFROST, S.A.U.	En función de la demanda	1-2
BONOBO ENERGY S.L	En función de la demanda	1-2
CALDERERIA MANZANO, SA	En función de la demanda	1-2
CAPGEMINI ESPAÑA S.L	En función de la demanda	1-2
CEMENTOS COSMOS S. A.	En función de la demanda	1-2
CIRCET CABLEVEN SL	En función de la demanda	1-2
CONSULTORÍA DE SISTEMAS DE GESTIÓN INTEGRADOS S. L.- COSIGEIN	En función de la demanda	1-2
CORTEC INDUSTRIAL SOLUTIONS S.L	En función de la demanda	1-2
DEUSER TECH GROUP	En función de la demanda	1-2
DOBLEPE FABRICACIONES INDUSTRIALES SL (DOBLEPE SOLUTIONS)	En función de la demanda	1-2
E-MOVING ENGINEERING S.L.	En función de la demanda	1-2
ECOCOMBUSTIBLES ANDALUCÍA S.L.	En función de la demanda	1-2
ELEBOBISA MONTAJES ELECTRICOS SL	En función de la demanda	1-2



ENVASES RAMBLEÑOS S.L.U	En función de la demanda	1-2
EXPERIENCE KNOWLEDGE STRATEGY, S.L	En función de la demanda	1-2
FORMACION E INNOVACION TECNOLOGICA DV	En función de la demanda	1-2
FUNDACIÓN CIAC CENTRO DE INNOVACIÓN ANDALUZ PARA LA CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE	En función de la demanda	1-2
FUNDACIÓN PARA LA INVESTIGACIÓN BIOMÉDICA DE CÓRDOBA - FIBICO (IMIBIC)	En función de la demanda	1-2
GENAQ TECHNOLOGIES, S.L.	En función de la demanda	1-2
GEOLEN INGENIERIA SL	En función de la demanda	1-2
GEOTERMIA INTEGRAL, S.L.	En función de la demanda	1-2
GLOBALZIA SL	En función de la demanda	1-2
GOMARSA INTEGRACIÓN, S.L.	En función de la demanda	1-2
GRUPOTEC SERVICIOS DE INGENIERIA S.L	En función de la demanda	1-2
HIANSA PANEL, S.A.	En función de la demanda	1-2
HITACHI ENERGY SPAIN SAU	En función de la demanda	1-2
IGESUR SOLUCIONES TECNICAS SL	En función de la demanda	1-2
INICIATIVAS ENERGÉTICAS DEL SUR S.L. - INERSUR	En función de la demanda	1-2
INTERNATIONAL COVER POOL	En función de la demanda	1-2
IPROMOR MAQUINARIA S. L. L.	En función de la demanda	1-2
JACENA 2006 S.L	En función de la demanda	1-2
JAVIER GEJO GARCIA (CURSO DE INSTALADOR.COM)	En función de la demanda	1-2
JIMÉNEZ VISO S. L.	En función de la demanda	1-2
LAYERTOLAYER C.B.	En función de la demanda	1-2
MAGTEL OPERACIONES S.L.U.	En función de la demanda	1-2
MERCEDES-BENZ ESPAÑA, S.A.U.	En función de la demanda	1-2
MICROSEGUR,SL	En función de la demanda	1-2
MORESIL S.L	En función de la demanda	1-2



NEWLITE LIGHTNING TECHNOLOGY S.L	En función de la demanda	1-2
OLBIA SYSTEM SL	En función de la demanda	1-2
PEDRO PINO MARTINEZ S.L.	En función de la demanda	1-2
PEGASUS AVIACIÓN S. A.	En función de la demanda	1-2
PENINSULAR DEL LATÓN S. A.	En función de la demanda	1-2
PHARMEX ADVANCED LABORATORIES, S.L.	En función de la demanda	1-2
PRIPEA CONSULTING S.L	En función de la demanda	1-2
PROCERAN S.A.U.	En función de la demanda	1-2
PROCONO, S.A.	En función de la demanda	1-2
PRODUCTOS ALIMENTICIOS GALLO S. L.	En función de la demanda	1-2
RURAL BRIDGE	En función de la demanda	1-2
SEPALO SOFTWARE S.L.	En función de la demanda	1-2
SERVEO SERVICIOS	En función de la demanda	1-2
SITER ANDALUCÍA S.L.	En función de la demanda	1-2
SMART TELECOM CONSULTING 2004 SL	En función de la demanda	1-2
SMURFIT KAPPA CONTAINER S. L.	En función de la demanda	1-2
SOCIEDAD COOPERATIVA GANADERA DEL VALLE DE LOS PEDROCHES COVAP	En función de la demanda	1-2
SUMINISTROS ELÉCTRICOS COTO S. L.	En función de la demanda	1-2
SUMISUR S.L	En función de la demanda	1-2
TALLERES CORRAL MECANIZADOS, S.L.	En función de la demanda	1-2
TK ELEVADORES ESPAÑA, S.L.U.	En función de la demanda	1-2
VALEO ILUMINACIÓN, S.A.U.	En función de la demanda	1-2

6.3. Previsión de dotación de recursos materiales y servicios

La Unidad Técnica de la UCO desarrolla una labor de supervisión propia de sus instalaciones (iluminación, eléctrica, saneamiento, etc.), así como de asesoramiento en la resolución de problemas y averías que se producen. Las obras de remodelación y mantenimiento se desarrollan en dos vertientes:

- Con cargo al plan anual de obras RAM (Rehabilitación, Acondicionamiento y Mejora) de la Universidad, con presupuesto centralizado en el Vicerrectorado de Campus Sostenible.



- Con cargo al presupuesto propio de Centros para mantenimiento, en cuestiones de menor cuantía.

Los mantenimientos de instalaciones básicas se van derivando al modo centralizado, externalizando los servicios que son supervisados por el personal propio de la Unidad Técnica. Se cuenta ya en esta modalidad con mantenimiento de centros de transformación, ascensores y equipos de elevación, climatización y zonas verdes.

Ante cualquier eventualidad, la Unidad Técnica realiza intervenciones rápidas de asistencia para definir las averías, mejoras o cuestiones planteadas, para proceder posteriormente a su ejecución. Para todas las posibles eventualidades, la Unidad Técnica cuenta con un sistema de comunicación de incidencias, a través de su web (<http://www.uco.es/gestion/unidadtecnica/comunicaciones-form>), de rápido acceso, y que se gestiona internamente por medios informáticos, que permiten un seguimiento de cada comunicación hasta su resolución.

6.4. Recursos materiales e infraestructuras aportadas por las empresas y entidades colaboradoras con la mención dual

INTARCON

La entidad colaboradora INTARCON dispone actualmente de una superficie fabril de 11.000 metros cuadrados, distribuidos en 8 naves industriales en Lucena (Córdoba), incluyendo también oficinas técnicas, y laboratorios de pruebas e I+D+i. Además de ello, cuenta con 10 oficinas repartidas por toda España y con 4 Filiales Internacionales (Francia, Turquía, Suiza y Holanda). En sus instalaciones cuenta con equipamiento mecánico y automático de última generación (Cortadoras Láser, Plegadoras automatizadas, Biseladoras, etc.). Hoy emplea a 332 trabajadores en España, con una proyección de 440 en el año 2025. A lo largo del primer trimestre de 2024 tendrá disponible adicionalmente su nueva planta productiva, que contará con una superficie total de 33.000 metros cuadrados, siendo esta planta la más eficiente y moderna del sector de la refrigeración industrial a nivel internacional. Sus equipos de refrigeración se encuentran en los principales hospitales de España (La Fe, Reina Sofía, Salamanca, etc.), Mercados y Supermercados, Almazaras, Queserías, Industria Cárnica, Centros de Investigación, etc.

KEYTER TECHNOLOGIES

La entidad colaboradora KEYTER dispone actualmente de una superficie fabril de 15.000 metros cuadrados, distribuidos en 10 naves industriales en Lucena (Córdoba), incluyendo también oficinas técnicas, y laboratorios de pruebas e I+D+i. Además de ello, cuenta con 10 oficinas repartidas por toda España y con 4 Filiales Internacionales (Francia, Turquía, Suiza y Holanda). En sus instalaciones cuenta con equipamiento mecánico y automático de última generación (Cortadoras Láser, Plegadoras automatizadas, Biseladoras, etc.). Hoy emplea a 280 trabajadores en España, con una proyección de 370 en el año 2025. A lo largo del primer trimestre de 2024 tendrá disponible adicionalmente su nueva planta productiva, que contará con una superficie total de 33.000 metros cuadrados, siendo esta planta la más eficiente y moderna del sector de la climatización a nivel internacional. Sus equipos de climatización se encuentran en los principales hospitales de España (12 de Octubre, Reina Sofía, Virgen del Rocío, etc.), Universidades (Granada, Politécnica de Madrid, Lisboa, etc.), Aeropuertos (Málaga, El Prat, etc.), o Industrias (Coca-Cola, Iberdrola, Airbus, Siemens, etc.).

INFRICO

El grupo INFRICO dispone de distintos centros de producción en Lucena (Córdoba): INFRICO (40 000 m²), INFRICO SUPERMARKET (17 000 m²) e IMPAFRI (12 000 m²). Cuenta con una plantilla formada por más de



700 personas. INFRICO ha apostado por la implantación de las “smart factories” o fábricas inteligentes. También ha robotizado y tecnificado sus procesos de fabricación para aumentar la eficiencia, productividad y competitividad de sus plantas. Además de apostar por la industria 4.0, INFRICO está invirtiendo en innovación, en mejora de la eficiencia energética, en med-care y en la mejora de los sistemas de gestión. Dispone de tres oficinas técnicas dedicadas al diseño de soluciones innovadoras y respetuosas con el medio ambiente. También cuenta con dos laboratorios homologados para control de calidad (y otros dos están en construcción). INFRICO posee 13 delegaciones en España y 17 delegaciones en el extranjero. Actualmente exportan equipos a 90 países. INFRICO fabrica murales, semimurales, vitrinas e islas para supermercados. Además, fabrican enfriadores, mesas, armarios, abatidores, líneas americanas, vitrinas, self-services y otros equipos para hostelería y restauración. También disponen de un catálogo de equipos para medicamentos y vacunas destinados a hospitales y centros de salud.

CORPORACIÓN CUNEXT INDUSTRIES

El grupo CUNEXT dispone de fábricas en Córdoba (Córdoba y Espiel), Madrid, Barcelona, Zaragoza y Victoria. También cuenta con presencia internacional en Italia (Travar Tec, Brescia) y Estados Unidos (AMES, Carolina del Norte). CUNEXT, que cuenta con una plantilla cercana a las 400 personas, exporta el 45% de su producción. Sus productos llegan a más de 50 países, siendo el suministrador referente de alambres y alambre de cobre y aluminio en el sur de Europa y norte de África. Sus productos tienen aplicación en industrias como: la del automóvil, especialmente en la fabricación de coches eléctricos; en la industria del transporte, con productos ferroviarios e infraestructuras de conexión; o en la industria eléctrica, tanto en formas de energía convencional como en energías renovables. En su fábrica de Córdoba cuenta con una línea de colada y de laminación en continuo, así como de varias líneas de trefilado y bobinado. También dispone de instalaciones para decapado y tratamiento térmico en continuo.

ESCRIBANO MECHANICAL & ENGINEERING

ESCRIBANO M&E es una empresa de referencia mundial en el mecanizado de alta precisión para los sectores aeroespacial y defensa que da empleo a más de 450 personas. EM&E diseña, desarrolla y fabrica íntegramente en sus instalaciones sistemas complejos de defensa, contando con capacidades de fabricación mecánica, electro-ópticos, óptica y electrónica. EM&E es, hoy por hoy, un referente internacional en sistemas complejos de defensa, que van desde plataformas estabilizadas para aplicaciones terrestres, navales y aéreas, hasta el completo diseño, desarrollo y fabricación de cámaras térmicas y sensores para vigilancia de fronteras y regiones de interés. EM&E cuenta con un gran departamento de ingeniería altamente cualificado que permite el completo desarrollo de sus productos en sus instalaciones de Alcalá de Henares y su adaptación a las necesidades del cliente. En sus fábricas, EM&E combina técnicas avanzadas de producción (principalmente automatización y fabricación aditiva) y operaciones con tecnologías inteligentes totalmente integradas, incluyendo robótica, analítica, inteligencia artificial, tecnologías cognitivas, nanotecnología o Internet of Things (IoT). En la planta de Córdoba producirá el SILAM (el Sistema Lanzacohetes de Alta Movilidad) con el que se dotará a las unidades de Artillería del Ejército de Tierra.

ENVASES RAMBLEÑOS (GRUPO HINOJOSA)

GRUPO HINOJOSA cuenta con 24 plantas entre España, Francia, Italia y Portugal. GRUPO HINOJOSA da empleo a más de 2 900 personas y tiene 9 000 clientes en 41 países. El grupo se dedica al diseño y fabricación de soluciones sostenibles de packaging para diversos sectores: agrícola, alimentación y bebidas, alimentos frescos, foodservice, ecommerce, gran consumo e industrial. Hinojosa Packaging Córdoba (Envases Rambleños) es una de las plantas de referencia para el sur de España. Forma parte de la división de «Packaging» desde 2005, año en el que se incorporó para dar servicio a las industrias destacadas en este área geográfica: industria oleícola, cerámica y agrícola. GRUPO HINOJOSA cuenta con dos tipos de líneas de producción: una dedicada a la fabricación de papel reciclado y otra dedicada a la fabricación de packaging. En la primera, cuenta con una línea continua dotada de equipos de selección de material, molinos para el picado del material reciclado, máquinas para hacer papel, bobinadoras. En las plantas



dedicadas a la fabricación de envases, cuentan con onduladoras, almacén de planchas, impresoras digitales, casemakers, troqueladoras rotativas, troqueladoras planas, plegadoras y equipos de paletizado.

DAPLAST

DAPLAST es una empresa dedicada a la fabricación e instalación de asientos en instalaciones deportivas. A nivel de ingeniería, cuentan con: una oficina técnica donde se desarrollan los proyectos, un departamento de innovación dedicado al desarrollo de nuevos productos, una planta dedicada a la fabricación mediante inyección de los asientos, un taller dedicado a la fabricación de los soportes metálicos para anclar dichos asientos a las gradas y un departamento de calidad donde realizan ensayos a sus productos para comprobar que cumplen las especificaciones fijadas. Ejecutan proyectos en los cinco continentes y son responsables de fabricar e instalar asientos en las instalaciones deportivas más conocidas del mundo.

TALLERES CORRAL

TALLERES CORRAL es una empresa dedicada a la fabricación de componentes para diferentes sectores: ferroviario, defensa, energético y aeronáutico. Está ubicada en Villarrubia (Córdoba) y cuentan con distintos departamentos y talleres: ingeniería, plegado, pintado, corte láser, soldadura, ensamblajes, mecanizado y ensayos. A modo de ejemplo, se relacionan a continuación los componentes que TALLERES CORRAL fabrica y suministra a los principales fabricantes de trenes de pasajeros: quitarreses, bancadas para el grupo eléctrico, gato de elevación especial, estructura transversal bastidor, cubierta del control de frenado, estructura longitudinal (bastidor), útil de elevación del inversor, soporte del transformador, bastidor para compresores del sistema de frenado, bastidor para el equipo del aire acondicionado, estructura principal (bastidor), depósito de gasoil, estructura para sistema de elevación de personas con movilidad reducida, guía superior para puerta de acceso a vagón, barra de coordinación de puerta de acceso, brazos del sistema de elevación de personas con movilidad reducida, bastidor para compresores del sistema de frenado, estructura del ventilador, estructura del evaporador del sistema de aire acondicionado, cofre insonorizado para compresores de sistema de frenado, tanques de aire a presión para el sistema de frenado, estructura para condensadora del sistema de aire acondicionado, entre otras.

CENTRO TECNOLÓGICO METAL-MECÁNICO Y DEL TRANSPORTE (CETEMET)

CETEMET es un centro tecnológico a nivel nacional, constituido como Fundación privada sin ánimo de lucro. Concentra sus esfuerzos en la Digitalización y el desarrollo tecnológico a nivel nacional a través de tres líneas de acción: asesoramiento en digitalización, proyectos de I+D+i y servicios tecnológicos. Cuenta con diferentes delegaciones por el territorio nacional: Córdoba, Linares, Zaragoza y Benavente. La investigación que el centro realiza, le permiten estar al día de las nuevas tecnologías digitales de la Industria 4.0. Cuenta con experiencia en sectores industriales, agricultura, alimentación, metalmecánico, maquinaria, energético, tecnológico.

COSIGEIN (CSG INGENIEROS)

CSG INGENIEROS es una empresa con más de 20 años de experiencia en realización de trabajos de ingeniería y consultoría en Seguridad Industrial. CSG INGENIEROS cuenta con un equipo de expertos para el asesoramiento técnico sobre los requisitos de seguridad impuestos para fabricar y comercializar cualquier producto en la Unión Europea. En la actualidad, nuestro Servicio Integral de Ingeniería nos sitúa como líderes en Homologación CE de Productos para las Industrias de Alimentación, Transformación de materias primas, Tecnológica, Mecánica y de la Construcción. CSG INGENIEROS está ubicada en el Parque Científico Tecnológico de Rabanales 21 de Córdoba, junto al Campus Universitario de Rabanales.