

Fecha del CVA	10/06/2022
---------------	------------

Parte A. DATOS PERSONALES

Nombre	Pedro José		
Apellidos	Núñez López		
Sexo	No Contesta	Fecha de Nacimiento	
DNI/NIE/Pasaporte			
URL Web			
Dirección Email			
Open Researcher and Contributor ID (ORCID)	0000-0003-2174-0334		

A.1. Situación profesional actual

Puesto	Profesor Titular de Universidad		
Fecha inicio	2007		
Organismo / Institución	Universidad de Castilla-La Mancha		
Departamento / Centro			
País	España	Teléfono	
Palabras clave			

A.2. Situación profesional anterior (incluye interrupciones en la carrera investigadora - indicar meses totales, según texto convocatoria-)

Periodo	Puesto / Institución / País
2002 - 2007	Profesor Titular de Universidad (Comisión de Servicios) / Universidad de Castilla-La Mancha
2001 - 2002	Profesor Titular de Universidad / Universidad de Málaga
2000 - 2001	Profesor Asociado N3/Tiempo Completo (Doctor) / Universidad de Castilla-La Mancha
1997 - 2000	Profesor Asociado N2/Tiempo Completo / Universidad de Castilla-La Mancha
1995 - 1997	Profesor Ayudante de Facultad (LRU) / Universidad de Castilla-La Mancha
1995 - 1995	Becario de Investigación / Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha

A.3. Formación académica

Grado/Master/Tesis	Universidad / País	Año
Doctor Ingeniero Industrial (Programa de Ingeniería de Construcción y Producción, Plan de estudios R.D. 185/1985 y R.D. 537/1998)	Universidad Nacional de Educación a Distancia / España	1998
Ingeniero Industrial (Plan 1979, BOE 3-10-79, 6 cursos + PFC)	Universidad Nacional de Educación a Distancia / España	1994

Parte B. RESUMEN DEL CV

Titular de Universidad desde marzo de 2001 por la Universidad de Málaga (UMA), y desde marzo de 2007 por la Universidad de Castilla-La Mancha (UCLM). En enero de 1995 obtiene una beca predoctoral de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha (JCCM) para la realización de sus estudios de doctorado. En el año 1995 inicia su carrera investigadora bajo la dirección del Profesor Dr. D. Miguel Ángel Sebastián Pérez, responsable del grupo de investigación de "Producción Industrial e Ingeniería de Fabricación" de la Universidad Nacional de Educación a Distancia (UNED). Desarrolla su tesis doctoral sobre metrología de superficies obteniendo el título de doctor en octubre de 1998 con la tesis "Análisis Experimental de la Calidad Superficial en Procesos de Eliminación de Material", obteniendo la calificación

de “Sobresaliente Cum-laude por Unanimidad” y el premio extraordinario de doctorado en 1999. En 2002 obtiene una beca post-doctoral del Ministerio de Educación y Ciencia para una estancia posdoctoral de investigación de 12 meses en el Laboratory for Responsible Manufacturing (LRM) de Northeastern University (Boston, MA, USA), donde desarrolla el proyecto “Monitoring, diagnosis and control of surface quality in metal cutting operations by analysing the acoustic emission” con el Professor Dr. D. Sagar V. Karmarthi. Su actividad investigadora se ha centrado en la metrología de superficies, la monitorización on-line de procesos de mecanizado, la caracterización de procesos de electropulido, y el procesamiento de termoplásticos avanzados por fabricación aditiva. Como resultado de la actividad investigadora ha publicado artículos científicos en revistas internacionales de primer nivel indexadas en el JCR, ha presentado ponencias en congresos internacionales, y ha participado en numerosos proyectos de investigación con financiación pública y privada, siendo investigador principal en cuatro de ellos. Es investigador responsable del grupo de “Diseño Geométrico y Fabricación Asistidos por Ordenador” de la UCLM desde su creación, miembro del comité científico del Manufacturing Engineering Society Internacional Conference, evaluador de diversas revistas científicas, y ha desempeñado algunos cargos de gestión académica. Su actividad docente se ha desarrollado en las universidades de Málaga y Castilla-La Mancha impartiendo asignaturas de primer y segundo ciclo. Ha participado como profesor en programas de doctorado de varias universidades (UCA, UCLM, UMA y UNED). Actualmente imparte docencia en grado y máster en la ETSII-Ciudad Real de la UCLM, y participa como profesor invitado en dos programas de máster de otras universidades (UCA y UNED).

Publicaciones en revistas internacionales indexadas: 48 (www.scopus.com)

Total de citaciones: 1440 (www.scopus.com)

h-index:16 (www.scopus.com)

Sexenios de investigación: 3 (último 2019)

Parte C. LISTADO DE APORTACIONES MÁS RELEVANTES

C.1. Publicaciones más importantes en libros y revistas con “peer review” y conferencias

AC: Autor de correspondencia; (nº x / nº y): posición firma solicitante / total autores. Si aplica, indique el número de citaciones

- 1 Blanco, M.; Vallejo, J.; García-Plaza, E.; Caminero, M.A.; Núñez, P.J.; Chacón, J.M.2022. 3D printing of patient-specific 316L–stainless–steel medical implants using fused filament fabrication technology: two veterinary case studies Bio-Design and Manufacturing. <https://doi.org/10.1007/s42242-022-00200-8>
- 2 Kamarthi, S.; Chacón, J.M.; Caminero, M.A.; Núñez, P.J.; García, E.2022. Effects of carbon fibre reinforcement on the geometric properties of PETG-based filament using FFF additive manufacturing Composites Part B: Engineering. 235-109766.
- 3 Núñez, P.J.; García-Plaza, E.; Chacón, J.M.; Romero, A.; Caminero, M.A.2022. Effects of fused filament fabrication parameters on the manufacturing of 316L stainless-steel components: Geometric and mechanical properties Rapid Prototyping. <https://doi.org/10.1108/RPJ-01-2022-0023>
- 4 Caminero M.Á.; Romero A.; Chacón J.M.; Núñez P.J.; García-Plaza E.; Rodríguez G.P.2021. Additive manufacturing of 316L stainless-steel structures using fused filament fabrication technology: mechanical and geometric properties Rapid Prototyping Journal. 27, pp.583-591. ISSN 13552546. SCOPUS (1) <https://doi.org/10.1108/RPJ-06-2020-0120>
- 5 Chacón J.M.; Caminero M.Á.; Núñez P.J.; García-Plaza E.; Bécar J.P.2021. Effect of nozzle diameter on mechanical and geometric performance of 3D printed carbon fibre-reinforced composites manufactured by fused filament fabrication Rapid Prototyping Journal. 27, pp.769-784. ISSN 13552546. <https://doi.org/10.1108/RPJ-10-2020-0250>

- 6 2021. Fabricación aditiva de compuestos reforzados con fibra continua mediante modelado de deposición fundida: Efecto de los parámetros del proceso en las propiedades mecánicas, *Materiales Compuestos*. 5-3, pp.72-78.
- 7 Núñez, P.J.; García-Plaza, E.; Chacón J.M.; Rodríguez, G.P.; Caminero, M.A.; García-Moreno, I. 2021. Materiales compuestos multidireccionales de fibra continua obtenidos mediante impresión 3D: comportamiento bajo cargas de impacto *Materiales Compuestos*. 5-1, pp.8-12.
- 8 García E.; Núñez P.J.; Chacón J.M.; Caminero M.A.; Kamarthi S. 2020. Comparative study of geometric properties of unreinforced PLA and PLA-Graphene composite materials applied to additive manufacturing using FFF technology *Polymer Testing*. 91. ISSN 01429418. SCOPUS (1) <https://doi.org/10.1016/j.polymertesting.2020.106860>
- 9 Reverte J.M.; Caminero, M.A.; Chacón J.M.; García-Plaza E.; Núñez P.J.; Becar J.P. 2020. Mechanical and geometric performance of PLA-based polymer composites processed by the fused filament fabrication additive manufacturing technique *Materials*. 13. SCOPUS (10) <https://doi.org/10.3390/MA13081924>
- 10 Caminero M.A.; Chacón J.; García-Plaza E.; Núñez P.; Reverte J.; Becar J. 2019. Additive manufacturing of PLA-based composites using fused filament fabrication: Effect of graphene nanoplatelet reinforcement on mechanical properties, dimensional accuracy and texture *Polymers*. 11. SCOPUS (69) <https://doi.org/10.3390/polym11050799>
- 11 Chacón J.; Caminero M.; Núñez P.J.; García-Plaza E.; García-Moreno I.; Reverte J. 2019. Additive manufacturing of continuous fibre reinforced thermoplastic composites using fused deposition modelling: Effect of process parameters on mechanical properties *Composites Science and Technology*. 181. ISSN 02663538. SCOPUS (81) <https://doi.org/10.1016/j.compscitech.2019.107688>
- 12 García Plaza E.; Núñez López P.J.; Caminero Torija M.; Chacón Muñoz J. 2019. Analysis of PLA geometric properties processed by FFF additive manufacturing: Effects of process parameters and plate-extruder precision motion *Polymers*. 11. SCOPUS (28) <https://doi.org/10.3390/polym11101581>
- 13 García Plaza E.; Núñez López P.; Beamud González E. 2019. Efficiency of vibration signal feature extraction for surface finish monitoring in CNC machining *Journal of Manufacturing Processes*. 44, pp.145-157. ISSN 15266125. SCOPUS (15) <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2019.05.046>

C.2. Congresos

- 1 Caminero, M.A.; Romero, A.; Chacón, J.M.; Núñez, P.J.; García-Plaza, E.; Rodríguez, G.P.; Vallejo, J.; Núñez, P.J.. Fabricación aditiva de estructuras de acero inoxidable 316L procesadas mediante FFF, eliminación catalítica y sinterización: Caracterización mecánica y dimensional. Congreso Nacional de Materiales. 2022. España.
- 2 Núñez, P.J.; García-Plaza, E.; Chacón, J.M.; Rodríguez, G.; Caminero, M.A.; García-Moreno, I.. Interlaminar Shear Strength (ILSS) and impact resistance of 3D printed composites of nylon reinforced with continuous fibres manufactured by Fused Deposition Modelling technique. Iberian Meeting on Materials Science. 2018. España. Participativo - Ponencia oral (comunicación oral). Congreso.

C.3. Proyectos o líneas de investigación

- 1 **Proyecto**. Trayectorias NURBS para fabricación aditiva (PID2019-104586RB-I00 / AEI /10.13039/501100011033). Javier Sánchez-Reyes Fernández. (Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades). 01/06/2020-31/05/2023. 35.695 €.
- 2 **Proyecto**. Optimización de trayectorias y maquinabilidad de productos funcionales obtenidos por fabricación aditiva en polímeros reforzados avanzados (Referencia SBPLY/19/180501/000247). Pedro José Núñez López. (Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha). 01/01/2020-20/03/2023. 108.942 €.
- 3 **Proyecto**. Ayuda Interna a Grupo Consolidado - Diseño Geométrico y Fabricación Asistidos por Ordenador. Pedro José Núñez López. (Universidad de Castilla-La Mancha). 03/02/2021-31/12/2022. 6.490 €.

- 4 Proyecto.** Locomoción de MEMS Basada en Placas Accionadas Piezoeléctricamente para Aplicaciones Terrestres y Acuáticas (Referencia RTI2018-094960-B-I00). José Luis Sánchez de Rojas Aldavero. (Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades). 01/01/2019-31/12/2022. 244.783 €.
- 5 Proyecto.** Ayuda Interna a Grupo Consolidado - Diseño Geométrico y Fabricación Asistidos por Ordenador. Pedro José Núñez López. (Universidad de Castilla-La Mancha). 27/02/2020-31/12/2021. 6.742 €.
- 6 Proyecto.** La Ingeniería a Través de Mujeres Ingeniosas (Referencia FCT-19-14525). Gloria Patricia Rodríguez Donoso. (Fundación Española para la Ciencia y la Tecnología (FECYT). Ministerio de Ciencia e Innovación.). 2020-2021. 20.000 €.